

CONTINUA+

CONTINUA+ is the industry's technological benchmark for the manufacture of large slabs and sub-formats of different size and thickness

CONTINUA+ è la tecnologia di riferimento nel settore della produzione delle lastre, dei grandi formati e dei sotto-formati, di dimensione e spessore variabile

Con tin ua+



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

CONTINUA+



MORE PRODUCTIVE

Up to 21,500 m²/day and the lowest operating costs. Perfect synchronization of limitless dry and wet digital decorations

PIÙ PRODUTTIVA

Fino a 21.500 m²/giorno ed il più basso costo operativo. Un'infinita gamma di opzioni in perfetta sincronia tra decoro digitale a secco e ad umido

APB

Feeds a layer of mono-colour powder.

Alimentazione di uno strato di polveri mono colore.

APB-M

Feeds a mixer-combined layer of coloured powders (max 4 colours).

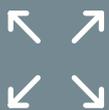
Alimentazione di uno strato combinato di polveri (sino a 4 colori).

DDD

Digital system for the decoration of surfaces using coloured powders.

Sistema digitale per la decorazione della superficie tramite polveri colorate.





MORE CONNECTED

Natively connected to HERE, the 4.0-enhancing Digital Manufacturing platform

PIÙ CONNESSA

Nativamente connessa a HERE, la piattaforma che massimizza il potenziale Digital Manufacturing 4.0



MORE SUSTAINABLE

Lowest energy consumption on the market, up to 80% less than alternative solutions

PIÙ SOSTENIBILE

Il più basso consumo energetico sul mercato, fino all'80% in meno rispetto a soluzioni alternative



PCR

Continuous compaction of the powder layer directly on the conveyor belt.

Compattazione continua dello strato di polveri sul nastro di trasporto.

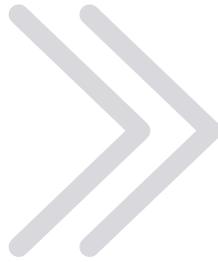
TPV

The compacted ceramic slab is cut as it moves.

Taglio al volo della lastra ceramica compattata.



More productive & flexible



EN

HIGH PRODUCTIVITY [up to 21,500 m²/day]

OUTSTANDING VARIETY in terms of product size and thickness, from 3 to 30 mm

LESS SCRAP at the pressing stage, always less than 3% whatever the slab size, with 100% recyclability

POSSIBILITY of processing not just porcelain stoneware but all types of red and white body, spray dried or not

Perfect **DIGITAL SYNCHRONISATION** of every stage of production, decoration and slab cutting

CONTINUA+ is the most efficient technology for achieving high productivity and managing product diversity and small lots.

Integration with the on-the-fly cutting machine (TPV), very short belt replacement times and minimisation of scrap independently of size make CONTINUA+ the **perfect solution for managing complex output mixes**, thus **maximising efficiency** when making tiles that are smaller than the nominal slab size. CONTINUA+ requires no “dedicated” raw material or body preparation process.

In addition to standard porcelain stoneware bodies, CONTINUA+ **can form all types** of red and white body, spray dried or not.

Più produttiva e flessibile

IT

ALTE PRODUTTIVITÀ [fino a 21.500 m²/day]

ESTREMA VARIETÀ di formati e spessori riproducibili, da 3 a 30 mm

RIDUZIONE DEGLI SCARTI in fase di pressatura ad una percentuale sempre inferiore al 3%, indipendentemente dal formato con riciclabilità del 100%

POSSIBILITÀ di lavorare oltre al gres porcellanato tutte le tipologie di impasti bianchi e rossi, atomizzati e non

Perfetta **SINCRONIZZAZIONE DIGITALE** di tutte le fasi del processo di produzione, decorazione e taglio della lastra

CONTINUA+ è la tecnologia più efficiente sul mercato per alte produttività e per la gestione di prodotti diversificati e lotti ristretti.

L'integrazione con la macchina di taglio al volo (TPV), i tempi minimi di sostituzione del nastro, la minimizzazione degli scarti indipendentemente dal formato rendono CONTINUA+ la **soluzione ideale per la gestione di mix produttivi complessi**, operando in condizioni di **massima efficienza** anche nella produzione di formati di dimensione inferiore alla misura nominale. CONTINUA+ non necessita di alcun processo “dedicato” di preparazione delle materie prime e degli impasti.

Oltre ai normali impasti per gres porcellanato, CONTINUA+ **può formare tutte le tipologie di impasti** bianchi e rossi, atomizzati e non.



SACMI

PCR

SACMI

SACMI

SACMI

APB

APB

000

CONTINUA+

here

Gestione dataover

Dashboard prod

Dashboards

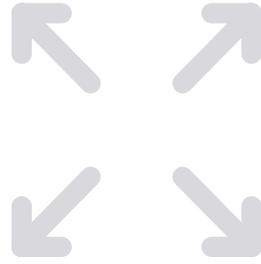
Produzione

Efficienza

Gestione dashboards



Tempi P



More connected



Integration with **COMPUTER VISION** systems to optimise surface decoration synchronisation downstream from forming

Integration with the control **SOFTWARE** and monitoring of **HERE** factory flows

CONTINUA+ is **natively connected to HERE** (Human Expertise for Reactive Engineering), the information flow organisation platform that provides a **complete overview of production processes** throughout the ceramic plant, thus maximising 4.0 Digital Manufacturing potential.

Moreover, CONTINUA+ is **integrated with COMPUTER VISION systems** that optimise synchronisation of surface decoration downstream from forming, thus sharpening slab details even further.

Più connessa

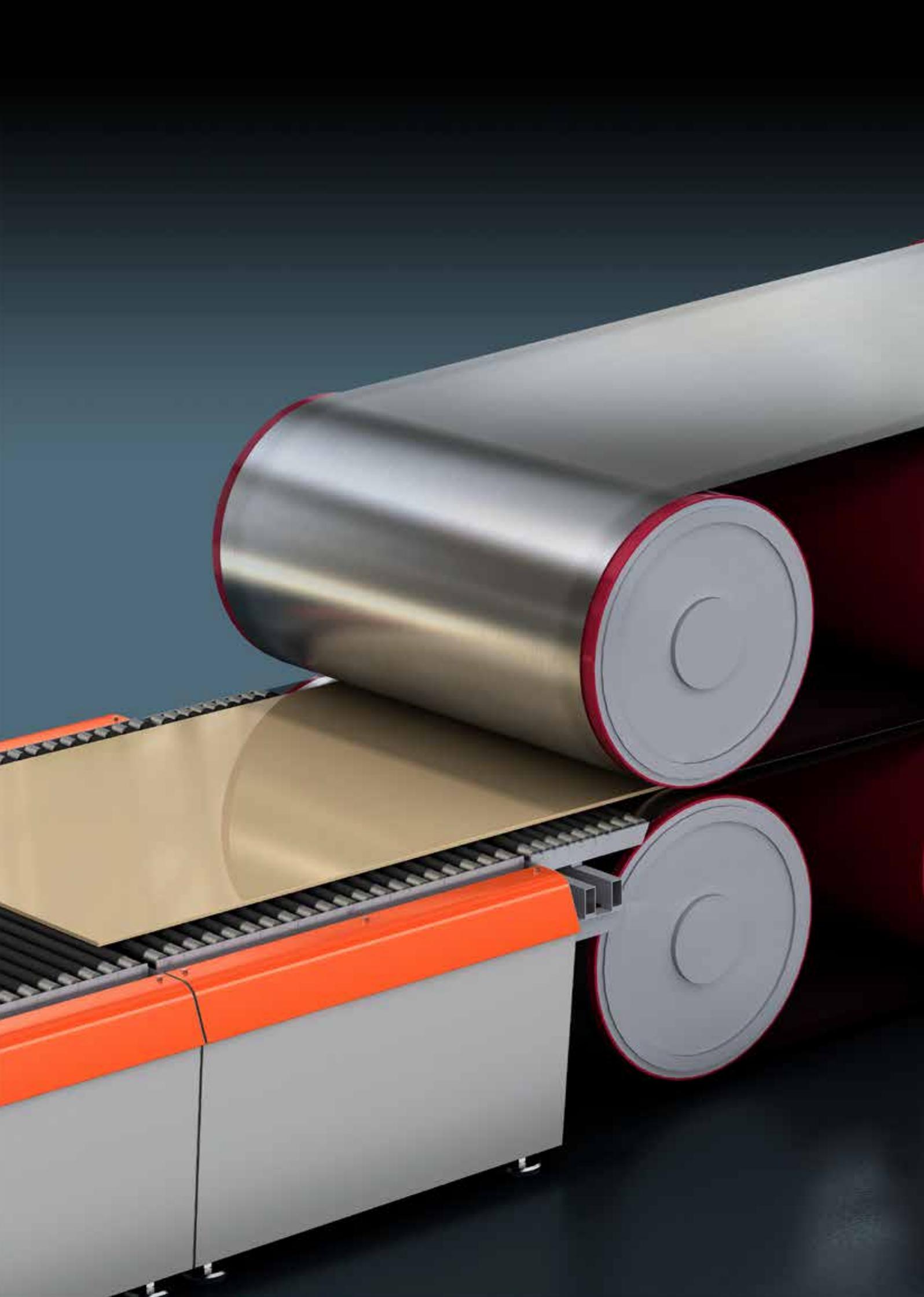


Integrazione con i sistemi di **COMPUTER VISION** per ottimizzare la sincronizzazione del decoro superficiale a valle della formatura

Integrazione con il **SOFTWARE** di gestione e monitoraggio dei flussi di fabbrica **HERE**

CONTINUA+ è **nativamente connessa a HERE** (Human Expertise for Reactive Engineering) la piattaforma che organizza i flussi informativi e consente una **visione completa dei processi di produzione** dell'intero stabilimento ceramico, massimizzando il potenziale Digital Manufacturing 4.0.

Inoltre CONTINUA+ è **integrata con i sistemi di COMPUTER VISION** che ottimizzano la sincronizzazione del decoro superficiale a valle della formatura aggiungendo ancora maggior definizione nei particolari delle lastre.





More sustainable



LESS CONSUMPTION of electrical power (0.06 kWh/m²)

FEWER EMISSIONS di CO₂ (over 400 ton/year saved compared to traditional pressing)

LOWER COSTS for maintenance and waste disposal (uses 95% less hydraulic oil compared to other pressing solutions)

ZERO foundation work, low noise and reduced dust levels compared to all alternative solutions on the market

CONTINUA+ **reduces installed electrical power requirements by up to a factor of six**, with a proportional reduction, compared to alternative solutions, in atmospheric emissions and correlated costs.

The CONTINUA+ line **needs very little hydraulic oil** (120 litres on the PCR2000 version), thus minimising management and disposal costs.

All scrap generated during production can, given the extremely low quantities (always less than 3% whatever the size), be **fed directly back into the production process**.

CONTINUA+ installation requires **no foundation work**. When running it stands out on account of low noise, very low vibration and the lowest dust levels on the market, making the workplace healthier and reducing environmental impact.

Più sostenibile



MENO CONSUMO di energia elettrica (0,06 kWh/m²)

MENO EMISSIONI di CO₂ (oltre 400 ton/year risparmiate rispetto a pressatura tradizionale)

MENO COSTI di manutenzione e smaltimento (-95% fabbisogno di olio idraulico rispetto ad altre soluzioni di pressatura)

ZERO fondazioni, bassa rumorosità, minore polverosità rispetto a tutte le soluzioni alternative sul mercato

CONTINUA+ **riduce fino a sei volte la potenza elettrica installata necessaria**, con proporzionale riduzione, rispetto a soluzioni alternative, delle emissioni in ambiente e dei costi correlati.

La linea CONTINUA+ **richiede una quantità limitata di olio idraulico** (120 litri nella versione PCR2000), minimizzando i costi di gestione e smaltimento. **Tutti gli scarti** realizzati in produzione, data la quantità estremamente ridotta – sempre inferiore al 3% indipendentemente dal formato – **possono essere riutilizzati direttamente nel processo produttivo**.

Per essere installata, CONTINUA+ **non necessita di fondazioni** e, durante il funzionamento, si distingue per bassa rumorosità, esigue vibrazioni e la polverosità più bassa del mercato, rendendo l'ambiente di lavoro più salubre e riducendo l'impatto ambientale.



FIRST-CLASS QUALITY

The process



With CONTINUA+, SACMI gives producers the opportunity to create **high quality**, digitally synchronised products at the highest productivity levels.

The technology ensures **optimal density distribution** throughout the slab and unrivalled uniformity of thickness.

Extending perfect operating efficiency to **sizes smaller than nominal slab dimensions** makes CONTINUA+ the most competitive solution on the market for the management of complex production mixes. More specifically, CONTINUA+ allows for the efficient manufacture of **all sub-size types**.

HERE governs size changeover procedures and synchronises forming with other stages of production.

QUALITÀ SUPERIORE

Il processo

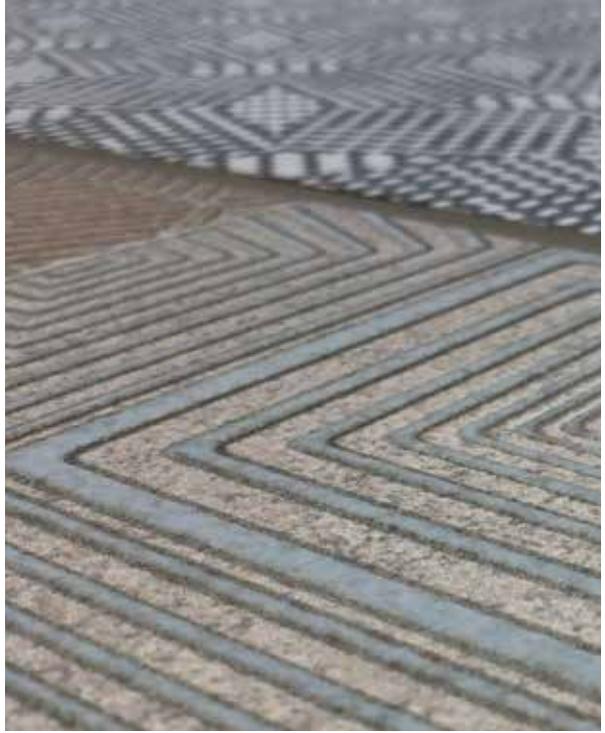


Con CONTINUA+, SACMI ha portato sul mercato la possibilità di realizzare **prodotti di qualità superiore**, sincronizzati digitalmente, alle produttività più elevate.

La tecnologia consente di ottenere una **distribuzione ottimale di densità** in ogni punto della lastra e la migliore uniformità negli spessori.

La possibilità di lavorare in condizioni di perfetta efficienza anche su **formati inferiori alla dimensione nominale della lastra** rende CONTINUA+ la soluzione più competitiva sul mercato per la gestione di mix produttivi complessi. In particolare, CONTINUA+ consente di realizzare in modo efficiente **tutte le tipologie di sottoformati**.

HERE governa le fasi di cambio formato e sincronizza la formatura con le altre fasi produttive.



FIRST-CLASS QUALITY

QUALITÀ SUPERIORE

The product



Integration with different digital decoration solutions lets manufacturers obtain **unmatched aesthetic and depth effects**.

More specially, thanks to integration with dry and wet decoration, CONTINUA+ is the best solution on the market for **technical products** (e.g. kitchen tops with through-the-slab veining) and full-body processes that perfectly synchronise dry decoration with surface decoration.

What's more, thanks to on-the-line integration of **DDG** (*digital decoration & glazing*) and **DHD** inkjet solutions, the system lets manufacturers combine selective grain application with **glue** application, letting them design innovative products that feature blended use of two dry materials and two further wet raw materials: all **perfectly coordinated with the other digital devices** on the line.

Versatility in terms of slab thickness (from 3 to 30 mm) and efficiency under all manufacturing conditions make CONTINUA+ ideal for developing **products other than traditional slabs** (e.g. **furnishing accessories**).

Il prodotto



L'integrazione con le diverse soluzioni per la decorazione digitale consente di conferire alla lastra **effetti estetici e di profondità ineguagliabili**.

In particolare, grazie all'integrazione con le soluzioni per la decorazione a secco e a umido, CONTINUA+ è la migliore soluzione sul mercato che consente di realizzare **prodotti tecnici** (es. top da cucina con vene passanti) e lavorazioni in tutta massa che sincronizzano perfettamente la decorazione a secco con la decorazione superficiale. Inoltre, grazie all'integrazione sulla linea di **DDG** (*digital dry glazing*) e delle soluzioni inkjet **DHD**, il sistema consente di abbinare l'applicazione selettiva della grani-
glia all'applicazione della **colla**, realizzando prodotti innovativi che consentono l'utilizzo combinato di due materie prime a secco e due ulteriori materie prime a umido. Il tutto sempre nell'ambito del **perfetto coordinamento con gli altri dispositivi digitali** presenti sulla linea.

La versatilità negli spessori riproducibili (da 3 a 30mm) e l'efficienza in ogni condizione produttiva rendono CONTINUA+ una soluzione ideale per lo sviluppo di **prodotti anche differenti dalla tradizionale lastra** (es. **componenti d'arredo**).



		PCR 2120	PCR 2000	PCR 2180	PCR 3000
Width (fired) <i>Larghezza (cotto)</i>	mm	750 - 1200	900 - 1600	1000 - 1800	1000 - 1800 (*)
Thickness (fired) <i>Spessore (cotto)</i>	mm	3 - 20	3 - 20	3 - 20	3 - 30
Maximum productivity <i>Massima produttività</i>	[m ² /g] (**)	16000	19100(***)	21500	21500
Pre-press applications <i>Applicazioni pre-pressa</i>	n°	1-5	1 - 6	1 - 5	2 - 5
Power consumption <i>Consumo energia</i>	[kWh/m ²]	0.06	0.06	0.06	0.06
PCR: installed power <i>PCR: potenza installata</i>	[kW]	80	56	105	87
PCR: upper belt changeover time <i>PCR: tempo di cambio nastro superiore</i>	[min]	< 30	< 30	<30	< 30
PCR: oil quantity <i>PCR: quantità olio</i>	[l]	120	120	200	200
TPV: minimum longitudinal dimension <i>TVP: minimo formato longitudinale</i>	[mm]	300	300	300	400
TPV: minimum crossways dimension <i>TPV: minimo formato trasversale</i>	[mm]	300	300	300	400

(*) 1600 in the case of thickness from 14 to 30 mm.

(*) 1600 nel caso di spessore tra 14 e 30 mm.

(**) Fired values, shrinkage 8%, bearing in mind that the machine runs at maximum speed 24/7, using its entire effective width (without taking into account any downstream bottlenecks).

(**) Valori in cotto, ritiro 8%, considerando che la macchina produca alla massima velocità per 24 h sfruttando tutta la larghezza utile e non considerando gli eventuali colli di bottiglia della linea a valle.

(***) Productivity attainable with the high speed kit: 9m/min (optional); in this case the installed power goes to 80 kW.

(***) Produttività ottenibile con kit di velocizzazione a 9 m/min (opzionale); in questo caso la potenza installata passa a 80 kW.



SACMI si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso / 15.09.2021
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 15.09.2021



WWW.SACMI.COM