

TRIPLEX / QUATTRO / PENTA



- **Triplex / Quattro / Penta – Vollautomatische Tauchglasieranlage für Flachgeschirr in Drehtischausführung**

- Die zu glasierenden Artikel werden über ein Zuführband mit Abstaubkabine der Anlage zugeführt. In einer Zentrierstation erfolgt die exakte Zentrierung. Eine Übergabevorrichtung setzt sie auf die Glasurtopfe des 6-armigen Glasierkarussells. Nach erfolgtem Glasiervorgang werden die glasierten Teile über zwei Trockenstationen bis zur Abnahmestation weitergetaktet. Eine Abnahmevorrichtung übergibt die Artikel auf ein doppelläufiges Schwamm- und Abführband.

- Beim Glasiervorgang wird der zu glasierende Artikel auf einen, mit einer bestimmten Glasurmenge gefüllten Glasurtopf aufgesetzt. Dann schwenkt der sich drehende Glasurtopf mit dem aufgesetzten Teil in die Glasurwanne ein. Durch die Schwenk- und Drehbewegung wird der Boden des Artikels mit Glasur benetzt. Gleichzeitig wird der Artikel so lange in der Glasurwanne gedreht, bis auch die Oberfläche optimal mit Glasur versehen ist. Dank des 6-armigen Karussells können die Artikel lange genug getrocknet werden ohne die Leistung zu reduzieren.

- Die Glasiertopfe schwenken aus der Glasurwanne heraus und takteten weiter. Der Glasiervorgang beginnt erneut.

- Alle Bewegungsabläufe sind frei programmierbar, ähnlich einem Glasierroboter. Die einzelnen Parameter können abgespeichert und archiviert werden und jederzeit wieder abgerufen werden.

- **Triplex / Quattro / Penta – Fully automatic dip glazing plant for flatware executed as carousel type**

- The articles to be glazed are forwarded to the plant via a feeding belt with de-dusting booth. Precise centring is done in a centring station. A transfer device places them onto the glazing pots of the 6 arms glazing carousel. After completion of the glazing procedure, the glazed articles are moved forward in cycles through two drying stations and then to the unloading station. An unloading device transfers the articles onto a twin sponge and transport belt.

- During glazing, the article to be glazed is placed on a glazing pot, previously filled with a set glaze amount. Then the rotating glaze pot, with the article, is dipped into the glaze tub. Due to the swinging and rotating movement, the underside of the article is covered with glaze. At the same time, the article is rotated in the glaze tub until the entire surface is perfectly covered with glaze. Due to the 6 arms of the glazing carousel the drying time of articles is long enough without reducing the capacity.

- The glaze pots are lifted out of the glaze tub and moved on in cycles. The glazing procedure then starts again.

- All movements are freely programmable similar to a glazing robot. Individual parameters may be stored and recalled whenever required.



• Optionen

- Automatisches Zuteilband für Tellerstapel
- Abstaubkabine in unterschiedlichen Ausführungen
- Befeuchungskabine
- Bodenstempelinrichtung (Gummistempel, Tampon-Siebdruck oder Klischee Ausführung)
- Glasurbehälter mit Rührer oder Paddel für hohe Glasurdichten
- Automatisches Austragssieb im Glasurbottich für Artikelbruch
- Vertikalhubvorrichtung für steilwandige und zylindrische Artikel

• Optional

- Automatic feeding belt for plate stacks
- Dust removal cabin in different executions
- Wetting cabine
- Back stamping unit (Rubber stamping or pad screen printer or cliché printer)
- Glaze bin with stirrer or paddle for high density glazes
- Automatic removal unit for the glaze bin with basket screen for broken articles
- Vertical lifting unit for steep and deep and cylindrical shapes

TECHNISCHE DATEN - TECHNICAL DATA

		Triplex	Quattro	Penta
Leistung <i>capacity</i>	Stück/h, bis zu <i>pcs/h, up to</i>	1400	1700	2000
Anzahl der Glasierarme <i>number of glazing arms</i>		6	6	6
Anzahl der Glasiertöpfe/-aufnahmen je Glasierarm <i>number of glaze pots on each glazing arm</i>		3	4	5
Artikelhöhe <i>article height</i>	mm, max.	180	180	180
Artikeldurchmesser <i>article diameter</i>	mm, max.	380	310	310
Artikelfußdurchmesser <i>article foot diameter</i>	mm, min.	55	55	40

SAMA
 MASCHINENBAU GmbH
 CERAMIC TECHNOLOGY IS OUR PASSION

Schillerstr. 21 • D-95163 Weissenstadt • Tel.: +49 9253 / 889-0 • Fax: +49 9253 / 1079
 email: info@sama-online.com - website: www.sama-online.com